

Dorschel KG

Flurweg 10 – DE 56479 Hellenhahn-Schellenberg
Tel. + 49 (0) 2664 9976619 - Fax 9976621
www.dorschel-kg.de - dorschel@freenet.de

FR

Conseils de sécurité

Chaque instrument a été développé et construit pour une application bien spécifique. C'est pourquoi une utilisation incorrecte peut conduire à l'endommagement des tissus, à l'usure prématurée, à la détérioration des instruments et peut constituer un danger pour l'utilisateur, le patient ou une tierce personne.

Utilisation appropriée

Veillez à n'utiliser que des turbines, des pièces à main et des contre angles en parfait état au niveau technique et hygiénique.

Les instruments doivent être insérés le plus profondément possible.

Mettre l'instrument en route à la vitesse souhaitée, avant de l'appliquer contre l'objet.

Eviter de coincer ou de tordre les instruments, en raison du risque de fracture.

Il est conseillé d'utiliser des lunettes de protection pour certaines utilisations.

Une utilisation inadaptée conduit à des résultats insatisfaisants et augmente les risques.

Pression de travail

Eviter absolument les pressions de travail trop importantes.

Avec des instruments coupants, risque d'endommagement de la partie travaillante en l'ébréchant. De plus, cela contribue à augmenter l'échauffement. Dans le cas des instruments diamantés, une pression de travail trop importante risque d'endommager les cristaux de diamant ou de détériorer l'instrument, et de créer un échauffement trop important.

Avec les polissoirs, les pressions de travail trop importantes contribuent à augmenter l'échauffement.

Des pressions de travail trop importantes peuvent également créer par l'échauffement en endommagement de la pulpe ou un état de surface rugueux, en raison de la denture ébréchée. Dans des cas extrêmes, l'instrument peut même casser.

Refroidissement

Pour éviter un échauffement lors de la préparation, il faut assurer un refroidissement suffisant (au moins 50 ml/min.).

Pour les instruments à tige turbine de plus de 22 mm de long au total, ou avec une partie travaillante de plus de 2 mm de diamètre, un refroidissement externe supplémentaire est nécessaire.

Un refroidissement insuffisant entraîne un risque de détérioration irréversible de la dent et de son environnement.

Retrait des instruments émoussés

Les lames ébréchées et tourdus créent des vibrations.

Les zones dédiamantées sur les instruments indiquent leur état d'usure.

Les instruments tordus et excentriques doivent être retirés immédiatement.

Les instruments émoussés et abîmés exigent une pression de travail trop importante et augmentent ainsi la température.

Cela peut conduire à un endommagement de la pulpe.

Entreposage, désinfection, nettoyage et stérilisation

Tous les instruments et toutes les pièces sont emballés sans stérilisation préalable. Avant la toute première utilisation et après chaque usage, les instruments rotatifs doivent être désinfectés, nettoyés et puis stérilisés (si besoin est en fonction des matériaux). Avant la première utilisation, le stockage des instruments doit se faire dans leur emballage d'origine, à température ambiante et à l'abri de la poussière ainsi que de l'humidité.

Le stockage des instruments rotatifs doit se faire sur des supports, plateaux stérilisés ou autres récipients prévus à cet effet.

Pour les instruments pouvant être altérés par la corrosion, utiliser des nettoyeurs et désinfectants anti-corrosifs.

Eviter tout contact avec l'eau oxygénée, au risque d'endommager les parties travaillantes en carbure de tungstène. Cela peut entraîner une longévité moindre.

Ne pas dépasser 180°C, cela entraînerait une perte de dureté de la partie travaillante ainsi qu'une efficacité moindre dans le temps.

Avant la stérilisation, les pièces sont à désinfecter et à nettoyer en suffisance.

Il est absolument indispensable de suivre les instructions du fabricant du stérilisateur.

Dans le cas des polissoirs et des abrasifs, éviter une température de stérilisation dépassant 135°C.

En général, les restes de sang, de salive ou de polissage adhérent à ces produits, ne s'enlèvent ni au nettoyage en machine. C'est pourquoi il est recommandé de s'abstenir de réutiliser ces produits.

Tout les matériaux appropriés peuvent être stérilisés selon la NE DIN 554 - stérilisation avec de la chaleur humide dans un autoclave (par ex. 134°C avec un temps de maintien du vide poussé de 3 min. ou à 121°C pendant 15 min.). Pour la stérilisation, il faut absolument respecter les instructions de service du fabricant de l'appareil.

Respecter les indications du fabricant des produits de désinfection et de stérilisation, relatives aux conditions d'utilisation, au temps de trempage, selon les caractéristiques de chaque type d'instrument.

La désinfection peut être effectuée manuellement ou à l'aide d'une machine.

L'aptitude au nettoyage et à la désinfection mécanique des instruments dans des désinfecteurs en vente dans le commerce a été validée et prouvée.

Si les instruments sont très sales, il est recommandé d'avoir recours aux appareils à ultrasons et d'utiliser en même temps une substance nettoyante appropriée.

Après ce processus de nettoyage, les instruments doivent être soigneusement rincés à l'eau claire et directement séchés.
Afin d'éviter toute détérioration du matériel lors du nettoyage et de la désinfection, on prendra soin à ce que les instruments ne se touchent pas.
Sur chaque emballage de marchandise stérilisé, une bande indicatrice avec date de stérilisation et date de péremption est à apposer.
Lors de chaque manquement des instruments contaminés, le port de gants de protection est indispensable.
Une température de stérilisation supérieure à 180°C doit être évitée. En outrepassant celle-ci, on provoque la détérioration de la dureté du matériel et automatiquement, on réduit sa durabilité de coupe.

Les indications énumérées ci-avant ont été validées comme APPROPRI... à la réutilisation pour la préparation d'un produit médical par le fabricant de produits médicaux. C'est au personnel chargé du traitement qu'incombe la responsabilité, que le traitement effectivement réalisé avec l'équipement et les matériaux utilisés, ainsi que le personnel dans l'établissement de traitement, aboutissent aux résultats. Normalement, pour ce faire, des validations et des contrôles de routine du procédé sont requis. Il en est de même de toute déviation par rapport aux indications mises à disposition, qui devrait faire l'objet d'une évaluation par le personnel chargé du traitement quant à son efficacité et aux conséquences préjudiciables possibles. Il est impératif au cours de la désinfection et de la stérilisation, de vérifier si le procédé choisi convient bien à chaque instrument. Pour les instructions correspondantes, voir le catalogue ou l'emballage des instruments.

Vitesse de rotation recommandée

Pour de meilleurs résultats, respecter les instructions en matière de vitesse de rotation spécifique à chaque instrument.
En cas de dépassement de la vitesse de rotation maximale permise, les instruments longs et à taille fine sont soumis à des vibrations au niveau de la pointe, ce qui peut entraîner l'endommagement de l'instrument.
Ne pas surcharger les turbines avec des instruments trop grands. Des vitesses de rotation élevées peuvent entraîner des forces centrifuges élevées d'où un risque de voir les instruments se plier ou se briser. Pour cette raison, la vitesse de rotation maximale ne doit en aucun cas être dépassée.
La vitesse de rotation maximale autorisée est indiquée sur l'emballage. Veuillez vous y reporter.
Le dépassement de la vitesse de rotation maximale permise constitue un risque de sécurité élevé.